

Sandgestrahltes Glas



[1]

Die **Sandstrahlung von Glas** (ebenso Glasmattierung genannt) ist ein mechanischer Mattierungsprozess der Glasfläche mit Hilfe von einem Sandstrahl, der unter Hochdruck auf Glas gerichtet wird. Sand als abreibendes Material entfernt die obere Schicht von Glas, wodurch eine sichtbare Mattierung entsteht.

Dank dieser Technologie können subtile Effekte entstehen: man kann beliebige Muster auf Glas erstellen, und der Muster kann transparent auf mattierter Glasscheibe sein und umgekehrt, ein Mattmuster auf glatter Scheibe.

Beim Sandstrahlen unterscheiden wir zwischen:

- Ganzflächigem Sandstrahlen
- Segmentsandstrahlen
- Mattieren von Mustern

Die Fa. Dubiel Vitrum verfügt über eigene Muster, die wir Ihnen bei der Herstellung von z.B. Glastüren oder Spiegeln gerne zur Verfügung stellen. Bei der Abwicklung von individuellen Aufträgen und in Abstimmung mit dem Kunden können wir auch spezielle Muster erstellen.

Das sandgestrahlte Glas hat eine große Anwendung, meistens wird es in den Ausführungen wie folgt gebraucht:

- Glastüren
- Trennwände, Verglasungen und Bebauungen
- Glasregale



-
- Spiegel
 - Brüstungen
 - Glasteile der Innenausstattung

Bei Dubiel Vitrum erfolgt das Sandstrahlen mit Hilfe von einem numerisch gesteuerten Automaten oder aber manuell.

TECHNISCHE BEDINGUNGEN FÜR SANDSTRAHLEN VON GLAS IN DER SANDSTRAHLMASCHINE bei Dubiel Vitrum

Höchstmaß von Glas:	3000 x 2000 mm
Mindestmaß von Glas:	Eine der Abmessungen muss mindestens 500 mm betragen
Glasstärke:	3-30 mm
Höchstmasse von Glas:	150 kg
Glasform:	Bliebig
Glasart:	• Alle Glasarten – entspannt und vorgespannt • Ätztglas – von der Glattseite und von der Ätzseite • Spiegel – von der Glattseite und von der
Typen der Sandstrahlung:	• Standardmatt • Tiefmatt (0.3mm, 0.6mm, 1.0mm, 1.5mm) • Halbmatt Halbmatt Nr. 1, 2, 3, 4 (je größer die Nummer desto leichter des Sandstrahlungseffekt) • Schattierungen (fließender Übergang von vollem Matt zum Glattglas)



- Schattierungen nach vorgegebenen Parametern ist möglich
- Hohe Wiederholbarkeit des sandgestrahlten Musters
- Das sandgestrahlte Glas kann mit speziellen Lackstoffen gegen Verschmutzung abgesichert werden

TECHNISCHE BEDINGUNGEN FÜR MANUELLES SANDSTRAHLEN VON GLAS bei Dubiel Vitrum

Ausgeführt dann, wenn keine Möglichkeit des automatischen Sandstrahlens besteht. In diesem Fall ist Sandstrahlen nach Schablonen möglich.

Typen der Sandstrahlung:

- Standardmatt
- Mit Grobkörnung geschliffener Matt

Höchstmaß von Glas für Standardmatt: 1500 x 1000 mm

Höchstmaß von Glas für Standardmatt:

- 1500 x 1000 mm – Gute Mattqualität
- 2000 x 1500 mm – schlechte Mattqualität
- 2500 x 700mm – schlechte Mattqualität

Mindestmaß von Glas: Bliebig

Glasstärke: Von 2 mm bis zu den stärksten Glasscheiben (keine Einschränkungen)

Höchstmasse von Glas: 50 kg

Glasform: Bliebig

Glasart:

- Alle Glasarten – entspannt und vorgespannt

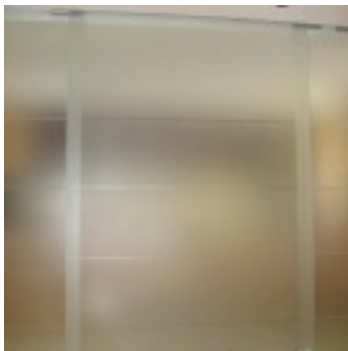
Sandgestrahltes Glas

Veröffentlicht auf Dubiel Vitrum - lustra łazienkowe, na wymiar, szkło bezpieczne, hartowanie szkła, obróbka, ściany szklane (<https://www.dubielvitrum.pl>)

- Ätzglas – von der Glattseite und von der Ätzseite
- Spiegel – von der Glattseite und von der Untergrundseite



[2]



[3]



[4]

Quell-URL: <https://www.dubielvitrum.pl/de/angebot/sonderglas/produkte/sandgestrahltes-glas.html>

Links

- [1]
https://www.dubielvitrum.pl/sites/default/files/styles/duze_800/public/piaskowanie.jpg?itok=IIC1F6N2
- [2]
https://www.dubielvitrum.pl/sites/default/files/styles/duze_800/public/winda_1_0.jpg?itok=HQj2bEKr
- [3] https://www.dubielvitrum.pl/sites/default/files/styles/duze_800/public/img_0762_0.jpg?itok=8qZ4tVoU
- [4]
https://www.dubielvitrum.pl/sites/default/files/styles/duze_800/public/dscf1676_0.jpg?itok=IsSaonx5



Sandgestrahltes Glas

Veröffentlicht auf Dubiel Vitrum - lustra łazienkowe, na wymiar, szkło bezpieczne, hartowanie szkła, obróbka, ściany szklane (<https://www.dubielvitrum.pl>)
